

4 EKSENLİ, CNC KONTROLLÜ İŞLEME MERKEZİ

ALUPRO - 441



» Her türlü alüminyum, PVC ve hafif alaşımlı profilleri frezeleme, delme, kılavuz çekme ve kertme işlemleri için özel olarak tasarlanmış kapalı kabin bir makinedir. 4 eksenli CNC kontrollü işleme merkezidir. Standart ISO 'G' kodlu evrensel programlama dili ile çalışmaktadır.

Kullanılan özel mekanik hassas ekipmanlar sayesinde spindle motoru profilin etrafında 180° dönerek istenilen açıda işleme yapabilmektedir. Opsiyon olarak 230°'de istenilen açılarda işleme yapabilmektedir. Toplam 8 adet takım magazinine sahiptir.

Ayrıca Ø200 mm (maks.) çaplı kertme bıçağı sayesinde istenilen profillerde esnek işleme olanağı sağlar. 300x300 mm olan profilin 3 yüzeyini işleme kapasitesine sahiptir. Güçlü iki adet pnömatik dayama sistemi vardır. 4050 mm boyunda profili tek seferde işleyebilir. Çift dayama sayesinde işleme boyundan daha uzun profilleri işleyebilir. Aynı anda çift istasyon özelliği sayesinde 2 farklı profili işleyebilir.

Makinede otomatik mengene tarama ve mengene pozisyonlama özelliği mevcuttur. Standartta 4 adet mengene mevcuttur, istenilirse 6 adete çıkarılabilir. Profesyonel mengene tasarımı sayesinde, mengene çapak tutmaz ve ergonomikliği sayesinde işleme süresini en aza indirerek verimlilik sağlamaktadır.



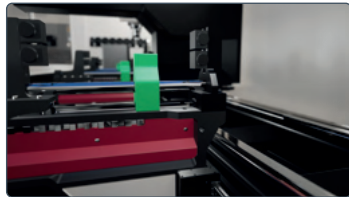
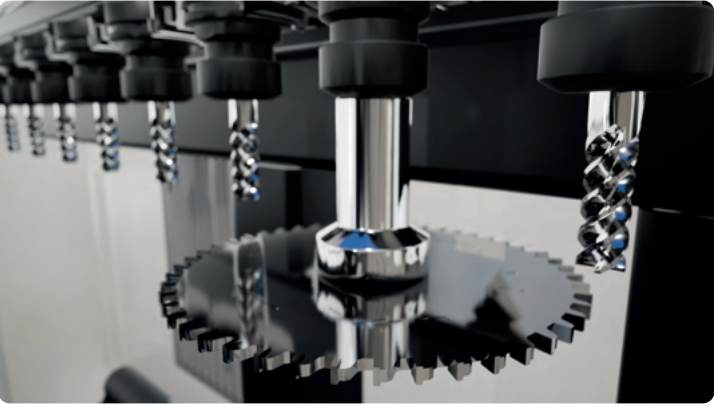
4 EKSENLİ, CNC KONTROLLÜ İŞLEME MERKEZİ

ALUPRO - 441



» Genel Özellikler

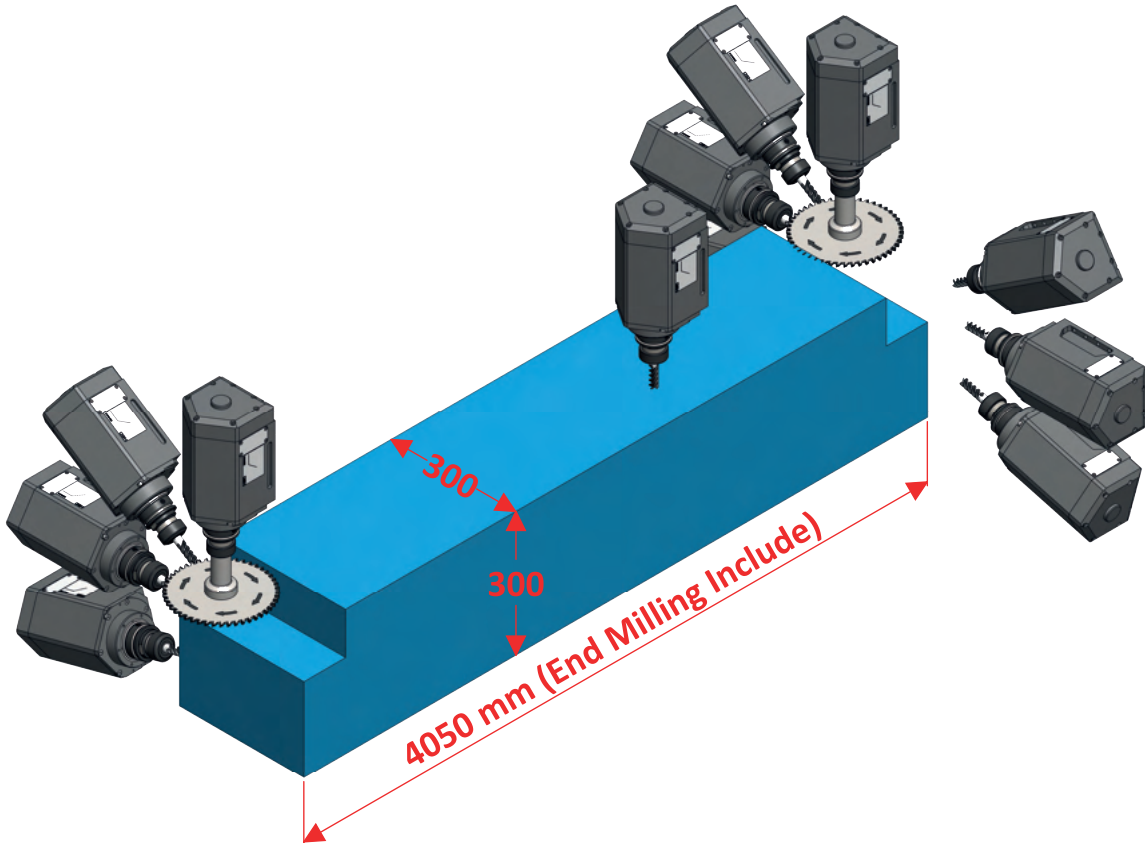
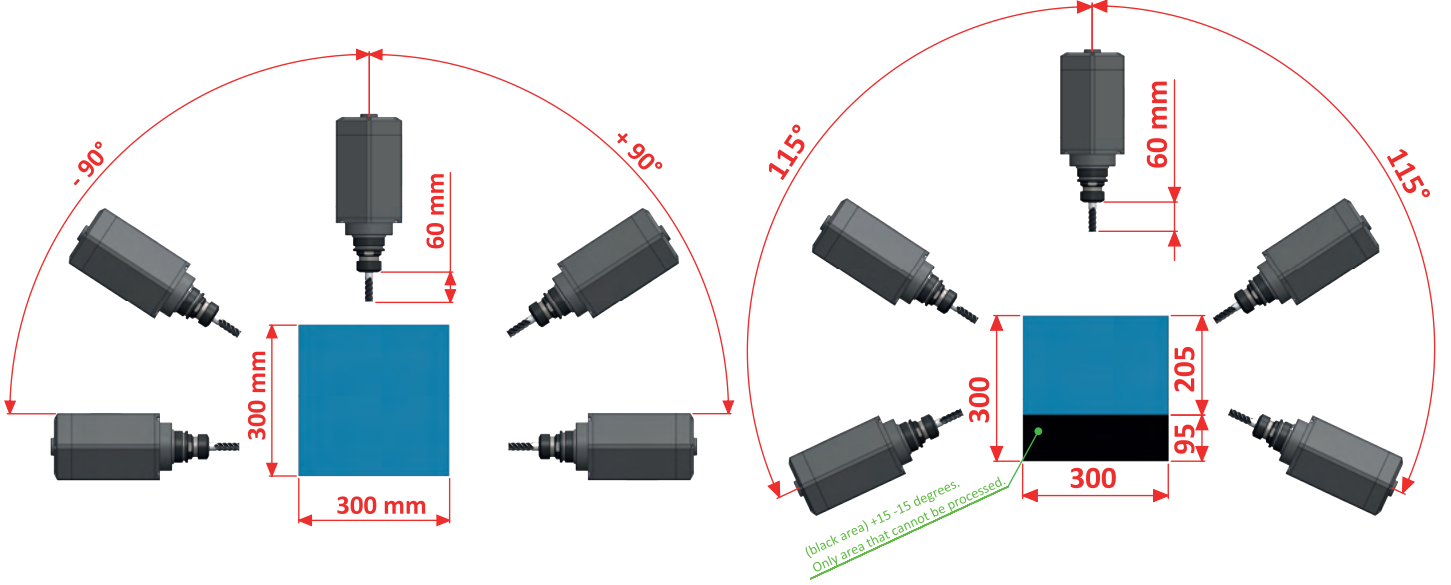
- Profillerin üç yüzeyi üzerinde her türlü delik delme, kanal açma, köşe boşaltma, testere ile kertme, dış açma vb. gibi işlemleri yapmak için tasarlanmıştır
- Çift İstasyon çalışma özelliği ile tek programla iki iş parçasını işleme özelliğine sahiptir
- 4 eksenli CNC hareket sağlayan otomasyon sistemi
- Kesici takımlar ve 200 mm çaplı testere ile beraber 8 takımlık magazin ünitesi
- Otomatik mengene tanıma ve pozisyonlama özelliği
- Kapalı makine kabini
- PLC kontrollü, birbirinden bağımsız çalışabilme özellikli pulverize ikili takım soğutma ünitesi
- İş parçasını yakalamak için kullanılan 4 adet otomatik mengene (mengene sayısı opsiyon olarak artırılabilir)
- İş parçasını X yönünde dayamak için kullanılan güçlü 2 adet pnömotik dayama ünitesi
- 21" Windows tabanlı dokunmatik endüstriyel PC
- Wifi, Ethernet ve USB bellek ile dışarıdan program transferi
- Uzak bağlantı ile teknik destek verebilme
- Standart ISO 'G' kodlu programlama dili
- X, Y ve Z eksenleri için merkezi otomatik yağlama sistemi
- Kabin içi LED aydınlatma



4 EKSENLİ, CNC KONTROLLÜ İŞLEME MERKEZİ

ALUPRO - 441

» İşleme Kapasitesi





4 EKSENLİ, CNC KONTROLLÜ İŞLEME MERKEZİ

ALUPRO - 441

» EKSEN HIZLARI

Standart



Opsiyonel



• X Eksen	120 m/min
• Y Eksen	60 m/min
• Z Eksen	25 m/min
• A Eksen	5400°/min

» SPINDLE MOTOR

• Güç (S1)	7,5 Kw
• Maksimum Devir	20.000 rpm
• Takım Tutucu Koniği	HSK - F63
• Motor Sıvı Soğutma	✓

» TAKIM

• Takım Değiştirme	Otomatik
• Takım Tutucu Sayısı	3
• Magazin Sayısı	8
• Maksimum Takım Çapı	Ø20 mm
• Maksimum Takım Bağlama Boyu	150 mm
• Maksimum Testere Çapı	200 mm
• Maksimum Kılavuz	M8
• PLC Kontrollü 2 Çıkışlı Takım Soğutma Ünitesi	✓

» İŞ PARÇA BAĞLAMA

• Standart Mengene Sayısı	4
• Otomatik Mengene Pozisyonlama	✓
• Profil Dayama Ünitesi Adeti	2

» KONTROL ÜNİTESİ

• 21" Windows Tabanlı Endüstriyel PC	✓
• Wifi, Ethernet ve USB Üzerinden Veri Transferi	✓
• Uzak Bağlantı İmkânı ile Teknik Destek	✓
• CAM Programı	✓

» EK ÖZELLİKLER

• Konveyör Pvc Bant	○
• Kılavuz Çekme Özelliği ve Takımı	○
• Otomatik Takım Ölçme Probu	○
• Kertme Kiti	○
• Ek Takım Tutucu	○
• -25 Derece ve +25 Derece İşleme Opsiyonu	○
• Çift İstasyon İşleme	○
• Otomatik Alt Yüzey İşleme Programlaması	○
• +2 Adet Mengene	○
• CAD-EXTRACT Software Program ile Direkt IGES Formatta Çalışma	○
• Kablosuz Barkod Okuyucu	○
• Orgadata / Logikal Uyumluluk	○

» TEKNİK BİLGİLER

• Bar / Hava	6-8 Bar / 230 Lt./dk
• Elektrik	15 kW
• Makine Boyutu / Paket Boyutu	W x L x H : 594 x 184 x 254 cm (Kumanda Paneli hariç max. boyut) / 590 x 215 x 215 cm

