

CRATER AP500

AUTOMATIC STRAIGHT UPCUT SAW WITH AUTO FEEDING
(SERVO SYSTEM) Ø500 MM / 20"

OTOMATİK BESLEMELİ, OTOMATİK DİLİMLEME MAKİNESİ Ø 500 MM

atech®



Standard

- 1 pc. Ø500 mm saw blade
- 3 + 3 pcs. pneumatic clamps
- KN-M3 conveyor (3 m)
- Bundle Cutting Kit
- Pneumatic spray mist lubrication system
- Screw shaft lubrication unit
- Air gun
- 2pcs chip collection manifolds

Standart

- 1 ad. Ø500 mm kesim testeresi
- 4+2 adet pnömatik mengene
- KN-M3 Konveyör (3 m)
- Balya kesme kiti
- Pnömatik yağ spreyleme sistemi
- Vida/Mil yağlama ünitesi
- Hava tabancası

General Features

- Fully automatic straight upcut saw designed to cut aluminum and non-ferrous metals fast and precise. Cutting in bulk or single piece at 90° angle
- Double Servo motor control system enables cutting by entering data such as cutting length, cutting height, cutting speed on the screen
- Thanks to a special system, the saw blade does not leave marks on the cutting surface and eliminates any dimensional mistakes during material infeed
- Fast and smooth operation thanks to user friendly screen interface
- Minimum waste at the remaining last piece 110 mm
- Max. 550 mm profile length can be fed per cycle. Precise cutting at any length thanks to repeat infeed
- Min. cutting length is 4 mm
- Wastage Length : 110 mm
- Idle Material Infeed Speed: 10,000 mm/min.
- Idle Material Cutting Speed: 10,000 mm/min.
- Thanks to save feature you can generate multiple cut lists where you can enter data such as pieces, bulk quantity, cut speed, height
- 7" High resolution touch screen
- Safe cutting in accordance with CE standards thanks to top guard safety and material sensing sensors
- Thanks to its special manifold system it is easy to transfer chips out of the saw even if there is no chip collector involved
- Saw blade lubrication system where the spray amount can be adjusted on the screen
- Sensibility : ±, - 0,2 mm

- Tam otomatik olarak alüminyum ve demir olmayan metalleri hızlı ve kusursuz olarak çok sayıda veya teker teker olarak 90° açıda kesebilir
- Çift servo motor kontrol sistemi kesme işlemini ekrana girilen kesme uzunluğu, kesim yüksekliğini ve kesme hızı bilgileri girilerek yapılabilir
- Özel sistem sayesinde testere kesilen yüzeylerde iz bırakmaz ve malzeme işleme alınırken boyutsal hataları yok eder
- Kullanıcı dostu ekran arayüzü sayesinde hızlı ve duraksız işlemler
- Son kalan parçadaki minimum fire 110 mm
- Tek seferde Maksimum 550 mm profil prosese alınabilir. Tekrarlanan besleme sayesinde her uzunlukta kusursuz kesim
- Minimum kesme uzunluğu 4 mm
- Fire uzunluğu: 110 mm
- Boştaki malzeme besleme hızı: 10.000 mm/dak.
- Boştaki malzeme kesme hızı: 10.000 mm/dak.
- Kaydetme özelliği sayesinde birden fazla kesme emri düzenlenebilir. Parça olarak, çoklu ürün, kesim hızı, ve yükseklik bilgileri girilebilir
- 7" yüksek çözünürlüklü ekran
- Üst koruma güvenliği ve materyal algılayan sensörleri sayesinde CE standartlarına göre güvenli kesim
- Özel talaş toplama tavası sayesinde, talaş emme sistemi olmadan bile testereden talaşları tahliye etmek kolaydır
- Testere yağlama işleminin spreyleme miktarı kullanıcı ekranından ayarlanabilir
- Hassasiyet : ±, - 0,2 mm

CE



Optional

- Automatically opening top guard
- A second saw blade can be installed in addition to the existing one, and a second operation performed on the material (Please contact us for optional features)

Opsiyonel

- Otomatik açılan üst kapak
- Hazırda olan kesme bıçağının yanına ikinci bir kesme bıçağı ilave olabilir ve proses-
teki ürüne ikincil bir işlem yapılabilir. (Opsiyonel özellikler için lütfen iletişime geçin)



- Ready to connect chip collector
- Vakum Bağlantı Manifoldu

Technical Table

Teknik Tablo

					
4.0 kW, 5.5 HP 400 V, 50/60 Hz	D=500 mm d=30-32 mm	3000 r.p.m.	6-8 Bar 50 lt/min	154x121x139 cm L x W x H	520 kg

Crater - AP Ø500 mm

Cutting Diagram

Kesim Şeması

